

日本の伝統・文化を継承する若者たち

明日への扉

Door to Tomorrow



Haruki Miyazaki

1985年長崎県生まれ。中学卒業と同時に家族の転居により、五島列島の福江島に移住。高校卒業後、福岡在住の名工・大庭利男氏に師事。現在は福江島にある自らの工房で農具の製作や修理を行う。

野鍛冶(のかじ)



鍛冶は刀鍛冶、包丁鍛冶、鉄砲鍛冶というようにつくる品目によって分業化され、野鍛冶は主に農具を扱う。海に囲まれた五島列島の野鍛冶は、船の碇や牡蠣を割る牡蠣打ちなどをつくつくる。

日本の伝統・文化を継承する若者たちを紹介する
映像ドキュメンタリー「明日への扉」をぜひご覧ください。

MOVIE WebやTVなどでお楽しみいただけます。

Web版 パソコンやタブレットでご覧になります。

アットホーム明日への扉



TV番組 ディスカバリー・チャンネル(CS)
冠番組 「アットホーム presents 明日への扉」放映中
毎週金曜日 22:53~23:00

ビジョン ANA国際線「SKY CHANNEL」にて放映中

NEW!! 最新号のご案内

No.057 / 東京手描友禅職人 五月女 綾 氏

島の暮らしを支えるために、 鉄を焼いては叩き続ける。 野の鍛冶

島の暮らしを支えるために、
鉄を焼いては叩き続ける。

鍛か

宮崎 春生 氏

きつかけは?

宮崎「私の仕事は野鍛冶で、鍬や鎌、斧などを扱っています。この世界を目指したきっかけは、大好きな島の人たちの暮らしを支えたいと思ったことで、農作業に欠かせない道具をつくって入れする鍛冶屋が、島からいな

くくなりつあつたんです」

野鍛冶は刀鍛冶、包丁鍛冶、鉄砲鍛冶というようにつくる品目によって分業化され、野鍛冶は主に農具を扱う。海に囲まれた五島列島の野鍛冶は、船の碇や牡蠣を割る牡蠣打ちなどをつくつくる。

野鍛冶の特徴は、刃先には特に労力を注ぐ。鍬を何度も振り下ろしてY字状に切り裂いた地金に、刃となる鋼を挟み込み、真っ赤に焼く。そして「鉄は熱いうちに打て」の教え通り、間髪を置かずに鍛打ちを繰り返し、柔らかい地金と硬い鋼を接着する。それを火床で焼いては鍬で叩き、扇のよ

うな形に整えていく。一瞬たりとも手と気を抜かないことで、機械による大量生産ではつくり得ない切れ味を持ち、かつ欠けにくい刃先に育てるのだ。

クライマックスは焼入れ。焼け具合を色で見極めるため、作業は日が落ちてから行う。炎を吐き出す火床と向かい、ここぞという瞬間に抜き取つ

う匠に3度の直談判の末、弟子入り。その下で5年間修業を積んだ後、念願だつた自分の工房を福江島に構えた。それ以来、宮崎さんは昔ながらのやり方で野鍛冶に挑み続けた。例えば斧づくり。斧の命である刃先には、特に労力を注ぐ。鍬を何度も振り下ろしてY字状に切り裂いた地金に、刃となる鋼を挟み込み、真っ赤に焼く。そして「鉄は熱いうちに打て」の教え通り、間髪を置かずに鍛打ちを繰り返し、柔らかい地金と硬い鋼を接着する。それを火床で焼いては鍬で叩き、扇のよ

うな形に整えていく。一瞬たりとも手と気を抜かないことで、機械による大量生産ではつくり得ない切れ味を持ち、かつ欠けにくい刃先に育てるのだ。

クライマックスは焼入れ。焼け具合を色で見極めるため、作業は日が落ちてから行う。炎を吐き出す火床と向かい、ここぞという瞬間に抜き取つ

う匠に3度の直談判の末、弟子入り。その下で5年間修業を積んだ後、念願だつた自分の工房を福江島に構えた。それ以来、宮崎さんは昔ながらのやり方で野鍛冶に挑み続けた。例えば斧

づくり。斧の命である刃先には、特に労力を注ぐ。鍬を何度も振り下ろしてY字状に切り裂いた地金に、刃となる鋼を挟み込み、真っ赤に焼く。そして「鉄は熱いうちに打て」の教え通り、間髪を置かずに鍛打ちを繰り返し、柔らかい地金と硬い鋼を接着する。それを火床で焼いては鍬で叩き、扇のよ

うな形に整えていく。一瞬たりとも手と気を抜かないことで、機械による大量生産ではつくり得ない切れ味を持ち、かつ欠けにくい刃先に育てるのだ。

クライマックスは焼入れ。焼け具合を色で見極めるため、作業は日が落ちてから行う。炎を吐き出す火床と向かい、ここぞという瞬間に抜き取つ

が。「カンカンカン」と、鍛冶屋が鉄を叩く音だ。しばしまま休まず鍛打つ響きを鳴らし、さまざまな道具をつくの波に飲まれるように、昔ながらの職人技は一つ、また一つと消えていった。

宮崎さんは、長崎県・五島列島の福江島で鍛冶の伝統を守る若き職人。中学卒業後にこの島に移り住み、高校2年のころに鍛冶屋という職業に興味を持ち始めた。

高校卒業後、「弟子は取らない」という匠に3度の直談判の末、弟子入り。その後で5年間修業を積んだ後、念願だつた自分の工房を福江島に構えた。

それ以来、宮崎さんは昔ながらのやり方で野鍛冶に挑み続けた。例えば斧

づくり。斧の命である刃先には、特に

労力を注ぐ。鍬を何度も振り下ろしてY字状に切り裂いた地金に、刃となる鋼を挟み込み、真っ赤に焼く。そして「鉄は熱いうちに打て」の教え通り、間髪を置かずに鍛打ちを繰り返し、柔らかい地金と硬い鋼を接着する。それを火床で焼いては鍬で叩き、扇のよ

うな形に整えていく。一瞬たりとも手と気を抜かないことで、機械による大量生産ではつくり得ない切れ味を持ち、かつ欠けにくい刃先に育てるのだ。

クライマックスは焼入れ。焼け具合を色で見極めるため、作業は日が落ちてから行う。炎を吐き出す火床と向かい、ここぞという瞬間に抜き取つ

う匠に3度の直談判の末、弟子入り。その下で5年間修業を積んだ後、念願だつた自分の工房を福江島に構えた。

それ以来、宮崎さんは昔ながらのやり方で野鍛冶に挑み続けた。例えば斧

づくり。斧の命である刃先には、特に

労力を注ぐ。鍬を何度も振り下ろしてY